ОКНА БЕЗ СВИНЦА

ELEX

окна без свинца Ca-Zn новый стандарт качества



2021

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

СИСТЕМЫ

Classic 58
Classic 70

СИСТЕМЫ

Classic 58
Classic 70











«...Шефмонтаж и запуск завода Горница в Севастополе произведен немецкими специалистами фирм AZO и Vigarex. Эксплуатация оборудования поручена персоналу, прошедшему обучение
и стажировку в Германии».

ОКНА БЕЗ СВИНЦА

СОДЕРЖАНИЕ

ГЛАВА 1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ 4
1.1. О компании 5
1.2. Сертификаты 8

ГЛАВА 2. ОБЗОР СИСТЕМЫ ELEX Classic 58 13
2.1. Основные профили 14
2.2. Штапики 21
2.3. Уплотнители 22
2.4. Дополнительные профили 23
2.5. Армирование 29
2.6. Комбинация профилей 32
2.7. Узлы соединений 52

ГЛАВА 3. ОБЗОР СИСТЕМЫ ELEX Classic 70 65
3.1. Основные профили 66
3.2. Штапики 71
3.3. Уплотнители 72
3.4. Дополнительные профили 73
3.5. Армирование 78
3.6. Комбинация профилей 81
3.7. Узлы соединений 92

ГЛАВА 4. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СИСТЕМЫ ELEX 103
4.1. Комплектующие 104
4.2. Комплектующие для монтажа 112
4.3. Подоконники 116

ГЛАВА 5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБРАБОТКЕ СИСТЕМЫ ELEX 119
5.1. Хранение профилей 120
5.2. Резка ПВХ профилей 122
5.3. Установка армирующего профиля 123
5.4. Функциональные отверстия 124
5.5. Сварка ПВХ профилей 131
5.6. Зачистка сварных швов 133
5.7. Фрезеровка торцов импоста 134
5.8. Установка уплотнителей 136
5.9. Нарезка штапика 137
5.10. Установка стеклопакетов 138
5.11. Установка фурнитуры 142

ГЛАВА 6. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ 143
6.1. Монтаж конструкций 144
6.2. Монтаж углового профиля 148

ГЛАВА 7. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ 149
7.1. Таблица моментов инерции армирования 150
7.2. Для заметок 152

СИСТЕМЫ

Classic 58
Classic 70



ГЛАВА I

ОБЩАЯ **ИНФОРМАЦИЯ**

О КОМПАНИИ

Профильная система ELEX существует на рынке с 2006 года и уже завоевала широкую популярность не только в Краснодаре и крае, но и далеко за его пределами. Менее чем за 5 лет, успешно развиваясь на рынке ПВХ-профилей, торговая марка ELEX заняла достойное место среди производителей профильных систем. Это стало возможным благодаря использованию новейших технологий и оборудования, жестким требованиям к качеству сырья и готовой продукции, соответствию требованиям современного рынка. Продукция сертифицируется согласно ГОСТу 30673-2013 (класс А, толщина внешних стенок 3,0 мм).

При открытии завода 1 июля 2006 года запущена 1-я очередь (4 экструдера), которая производит 3-камерную систему Classic с основными профилями - рамой, створкой, импостом, штапиком, двумя видами дверных створок и подставочным профилем. В 2010 году запущены линия для производства доборных профилей, поставленная немецкой компанией LRS и комплект экструзионного инструмента для производства доборных профилей. В связи с последними тенденциями рынка, связанными с увеличением показателей по энергосбережению окон, во втором полугодии 2012 года была запущена новая профильная система, имеющая 5 камер и монтажную ширину 70 мм. Данная профильная система относится к классу А с толщиной внешних стенок 3 мм. Инструмент, используемый при производстве данной профильной системы изготовлен одним из мировых лидеров в сфере производства экструзионных инструментов - австрийской фирмой GREINER.

Расставляя приоритеты при выборе оборудования и геометрии будущего профиля, мы остановили свой выбор на немецких компаниях WEBER, AZO и VIGAREX - мировых лидерах по производству экструзионного оборудования.

Станция смешения работает в автоматическом режиме, оснащена системой контроля и обеспечения качества. Внедрен автоматический программный контроль управления рецептурой. Все операции, такие как взвешивание и дозирование компонентов, выполнение замесов в горячем и холодном миксере, транспортировка готовой смеси в силосы, выполняются в автоматическом режиме.

Завод оснащен экструдерами немецких фирм WEBER и KRAUSS MAFFEI, зарекомендовавших себя мировыми лидерами по производству экструзионного оборудования. Геометрия профиля и инструмент для экструзии разработаны и изготовлены компанией GREINER (Австрия).

Используемые сырье и рецептура смеси относятся к несомненным преимуществам системы ELEX. В производстве применяется шестикомпонентная формула смешения, специально разработанная для нашего завода немецкой компанией IKA.

В СОСТАВ РЕЦЕПТУРЫ ПРОФИЛЯ ВХОДЯТ:
- непластифицированный поливинилхлорид К 67, обладающий достаточной перерабатываемостью и высокими физико-механическими свойствами;
- комплексный стабилизатор Ca-Zn;
- наполнитель;
- пигмент;
- модификатор ударопрочности.

В производстве используется только высококачественное импортное и отечественное сырье, закупаемое на основе прямых контрактов с заводами-изготовителями.



окна без свинца
Ca-Zn
новый стандарт качества

В последние годы экологические причины замены сырьевых компонентов (вплоть до полного запрета тех или иных продуктов) приобретают особое, определяющее значение. Основным документом, регламентирующим применение химических веществ в ЕС, является система REACH (регистрация, анализ и авторизация химических продуктов), а для всей промышленности ПВХ также и соглашение «Винил 2010».

В связи с тем, что Комиссия по охране окружающей среды Евросоюза предложила производителям существенно сократить использование свинца, мы, ориентируясь на опыт и рекомендации европейских компаний, выбрали для себя экологически чистый стабилизатор на основе Ca-Zn. Инициатива производителей о полном запрете использования свинца в промышленности была принята в Брюсселе, в Комиссии по охране окружающей среды Евросоюза. В связи с этим замена стабилизаторов солей свинца на соединения кальция и цинка становится новейшим экологическим стандартом Европы, на который ведущие компании, занимающиеся экструзией ПВХ, переводят свои производства.

Одним из направлений развития компании является производство ПВХ-подоконников ELEX. Подоконники производятся на немецком оборудовании фирмы KRAUSS MAFFEI и обладают теми же преимуществами, что и оконный профиль, и изготавливаются с применением качественных материалов ведущих производителей. Они экологичны, не изменяют цвет, просты и удобны в повседневном уходе. Наличие собственной ламинационной линии производства WPR (Италия) позволяет всегда иметь в наличии не только базовый «Белый» подоконник, но и наиболее интересные и популярные цвета «Белый дуб», «Темный дуб», «Золотой дуб», «Махагон» и «Орех». Для обеспечения выпуска продукции надлежащего качества на заводе разработана система контроля качества, включающая в себя входной контроль сырья и материалов, приемо-сдаточный контроль готовой продукции в производстве осуществляется в лаборатории, периодические испытания в соответствии с требованиями ГОСТа в независимых испытательных центрах, аккредитованных на право их проведения.

ООО «Юг-Профиль системс» обладает собственным цехом ламинации, в котором сложнейший процесс отточен до совершенства, позволяя выполнять качественную и долговечную ламинацию в кратчайшие сроки в любой цвет и текстуру под заказ.

На производстве установлены современные ламинационные линии компании PLASMEK, на которых работает высококвалифицированный персонал.

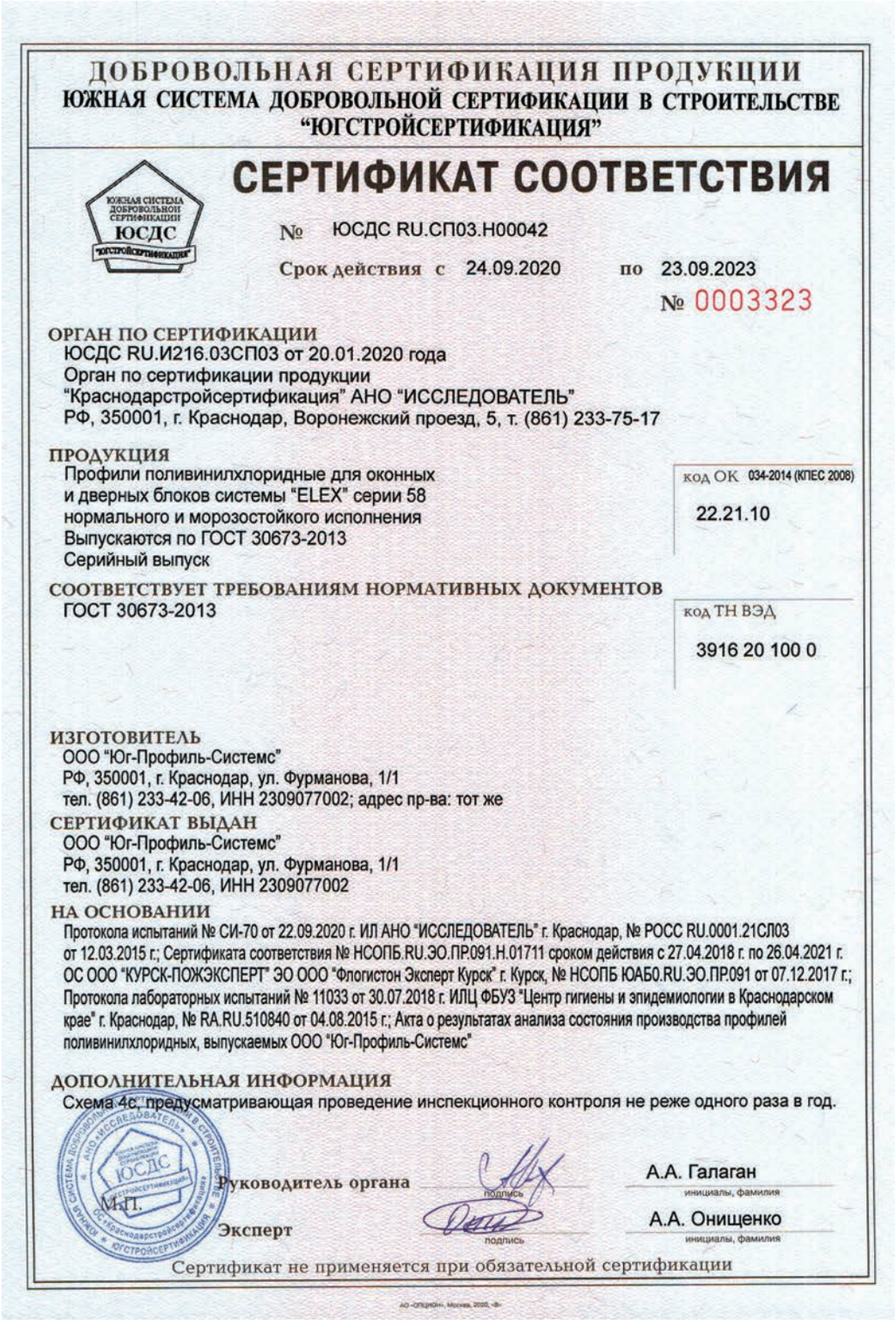
Завод ламинирует все виды оконных и дверных ПВХ профилей, любого производителя, все виды алюминиевых профилей, наружные откосы, обналичку, нащельники из ПВХ, кабель-каналы, вентиляционные каналы из ПВХ, наружные металлические отливы для ПВХ окон. Оказывает уникальную услугу – ламинирование профилей для москитных сеток, – которая не имеет аналогов у конкурентов и позволяет создавать дизайнерские оконные решения в едином стиле. Максимальная ширина ламинации ПВХ профиля 300 мм.

Для ламинации профиля используется плёнка производства компании RENOLIT (Германия). Плёнка RENOLIT может использоваться независимо от температуры окружающей среды, не боится осадков (дождь, снег) и повышенной влажности, не подвержена отслоению, не выгорает на солнце, т.к. имеет защитное покрытие от воздействия ультрафиолета, в повседневном уходе не требует особого внимания, моется обычными (нейтральными) моющими средствами, не выделяет вредных веществ. Плёнка RENOLIT даёт возможность создать конструкции с имитацией практически любой породы дерева, или цвета.

При ламинации используется полиуретановый клей производства компании «Kleiberit» (Германия), обладающий высокими адгезионными свойствами, тепло- и морозостойкостью, а также устойчивостью к старению.

На заводе работают собственный отдел контроля качества (ОТК) и испытательная лаборатория, оснащенная современным измерительным оборудованием. Все измерительные приборы ежегодно проходят необходимую процедуру поверки и калибровки в государственной метрологической службе.

СЕРТИФИКАТЫ



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ
ЮЖНАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
"ЮГСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮСДС RU.СП03.Н00042

Срок действия с 24.09.2020 по 23.09.2023

№ 0003323

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ЮСДС RU.И216.03СП03 от 20.01.2020 года
Орган по сертификации продукции
"Краснодарстройсертификация" АНО "ИССЛЕДОВАТЕЛЬ"
РФ, 350001, г. Краснодар, Воронежский проезд, 5, т. (861) 233-75-17

ПРОДУКЦИЯ
Профили поливинилхлоридные для оконных
и дверных блоков системы "ELEX" серии 58
нормального и морозостойкого исполнения
Выпускаются по ГОСТ 30673-2013
Серийный выпуск

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
22.21.10

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 30673-2013

код ТН ВЭД
3916 20 100 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО "Юг-Профиль-Системс"
РФ, 350001, г. Краснодар, ул. Фурманова, 1/1
тел. (861) 233-42-06, ИНН 2309077002; адрес пр-ва: тот же

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО "Юг-Профиль-Системс"
РФ, 350001, г. Краснодар, ул. Фурманова, 1/1
тел. (861) 233-42-06, ИНН 2309077002

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № СИ-70 от 22.09.2020 г. ИЛ АНО "ИССЛЕДОВАТЕЛЬ" г. Краснодар, № РОСС RU.0001.21СЛ03 от 12.03.2015 г.; Сертификата соответствия № НСОПБ.RU.ЭО.ПР.091.Н.01711 сроком действия с 27.04.2018 г. по 26.04.2021 г. ОС ООО "КУРСК-ПОЖЭКСПЕРТ" ЭО ООО "Флогистон Эксперт Курск" г. Курск, № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.091 от 07.12.2017 г.; Протокола лабораторных испытаний № 11033 от 30.07.2018 г. ИЛЦ ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Краснодарском крае" г. Краснодар, № RA.RU.510840 от 04.08.2015 г.; Акта о результатах анализа состояния производства профилей поливинилхлоридных, выпускаемых ООО "Юг-Профиль-Системс"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема 4с, предусматривающая проведение инспекционного контроля не реже одного раза в год.

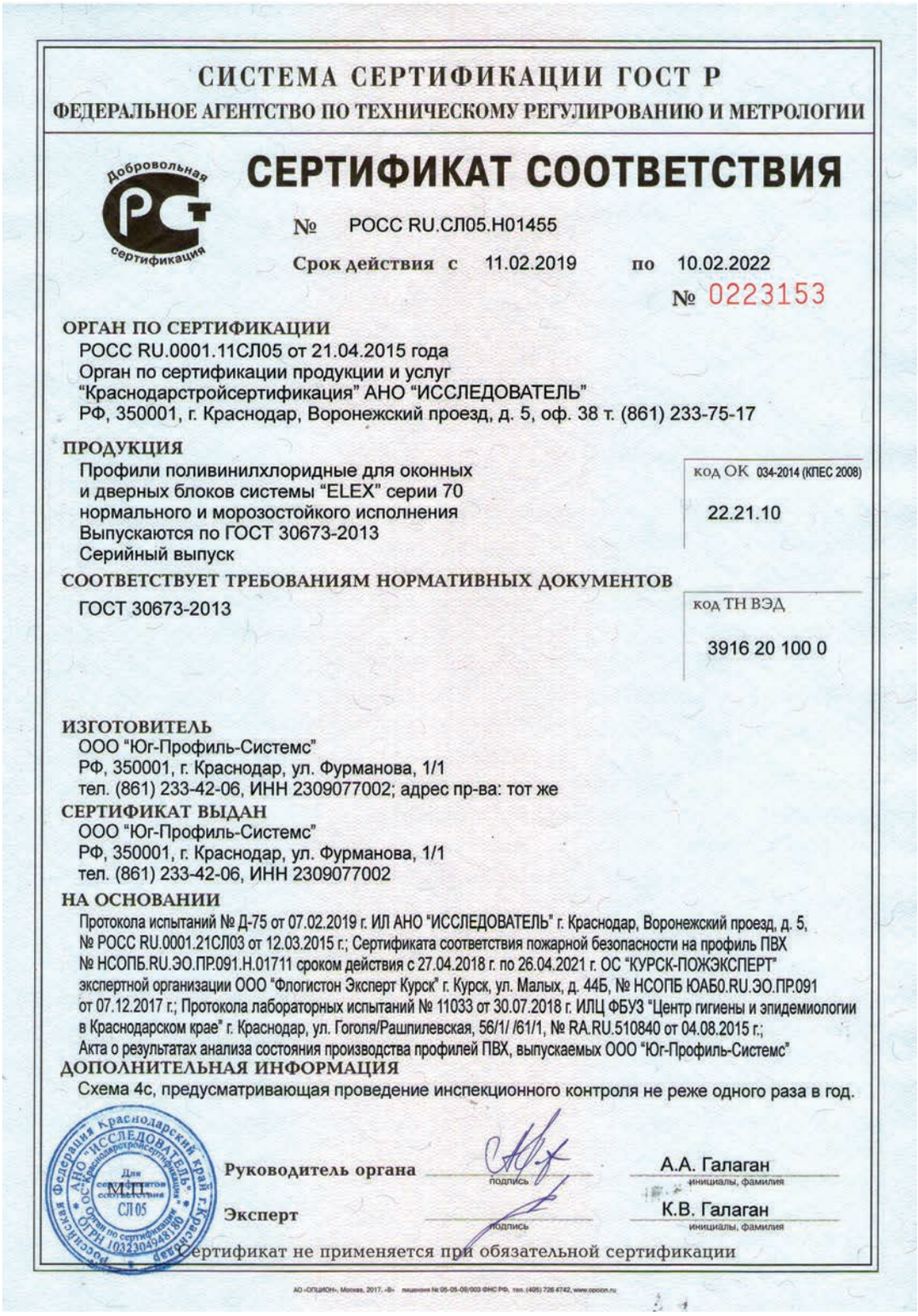
М.П.

Руководитель органа — подпись — А.А. Галаган (инициалы, фамилия)

Эксперт — подпись — А.А. Онищенко (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СЕРТИФИКАТЫ



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СЛ05.Н01455

Срок действия с 11.02.2019 по 10.02.2022

№ 0223153

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11СЛ05 от 21.04.2015 года
Орган по сертификации продукции и услуг
"Краснодарстройсертификация" АНО "ИССЛЕДОВАТЕЛЬ"
РФ, 350001, г. Краснодар, Воронежский проезд, д. 5, оф. 38 т. (861) 233-75-17

ПРОДУКЦИЯ

Профили поливинилхлоридные для оконных
и дверных блоков системы "ELEX" серии 70
нормального и морозостойкого исполнения
Выпускаются по ГОСТ 30673-2013
Серийный выпуск

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
22.21.10

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 30673-2013

код ТН ВЭД
3916 20 100 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО "Юг-Профиль-Системс"
РФ, 350001, г. Краснодар, ул. Фурманова, 1/1
тел. (861) 233-42-06, ИНН 2309077002; адрес пр-ва: тот же

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО "Юг-Профиль-Системс"
РФ, 350001, г. Краснодар, ул. Фурманова, 1/1
тел. (861) 233-42-06, ИНН 2309077002

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № Д-75 от 07.02.2019 г. ИЛ АНО "ИССЛЕДОВАТЕЛЬ" г. Краснодар, Воронежский проезд, д. 5, № РОСС RU.0001.21СЛ03 от 12.03.2015 г.; Сертификата соответствия пожарной безопасности на профиль ПВХ № НСОПБ.RU.ЭО.ПР.091.Н.01711 сроком действия с 27.04.2018 г. по 26.04.2021 г. ОС "КУРСК-ПОЖЭКСПЕРТ" экспертной организации ООО "Флогистон Эксперт Курск" г. Курск, ул. Малых, д. 44Б, № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.091 от 07.12.2017 г.; Протокола лабораторных испытаний № 11033 от 30.07.2018 г. ИЛЦ ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Краснодарском крае" г. Краснодар, ул. Гоголя/Рашпилевская, 56/1/ /61/1, № RA.RU.510840 от 04.08.2015 г.; Акта о результатах анализа состояния производства профилей ПВХ, выпускаемых ООО "Юг-Профиль-Системс"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема 4с, предусматривающая проведение инспекционного контроля не реже одного раза в год.

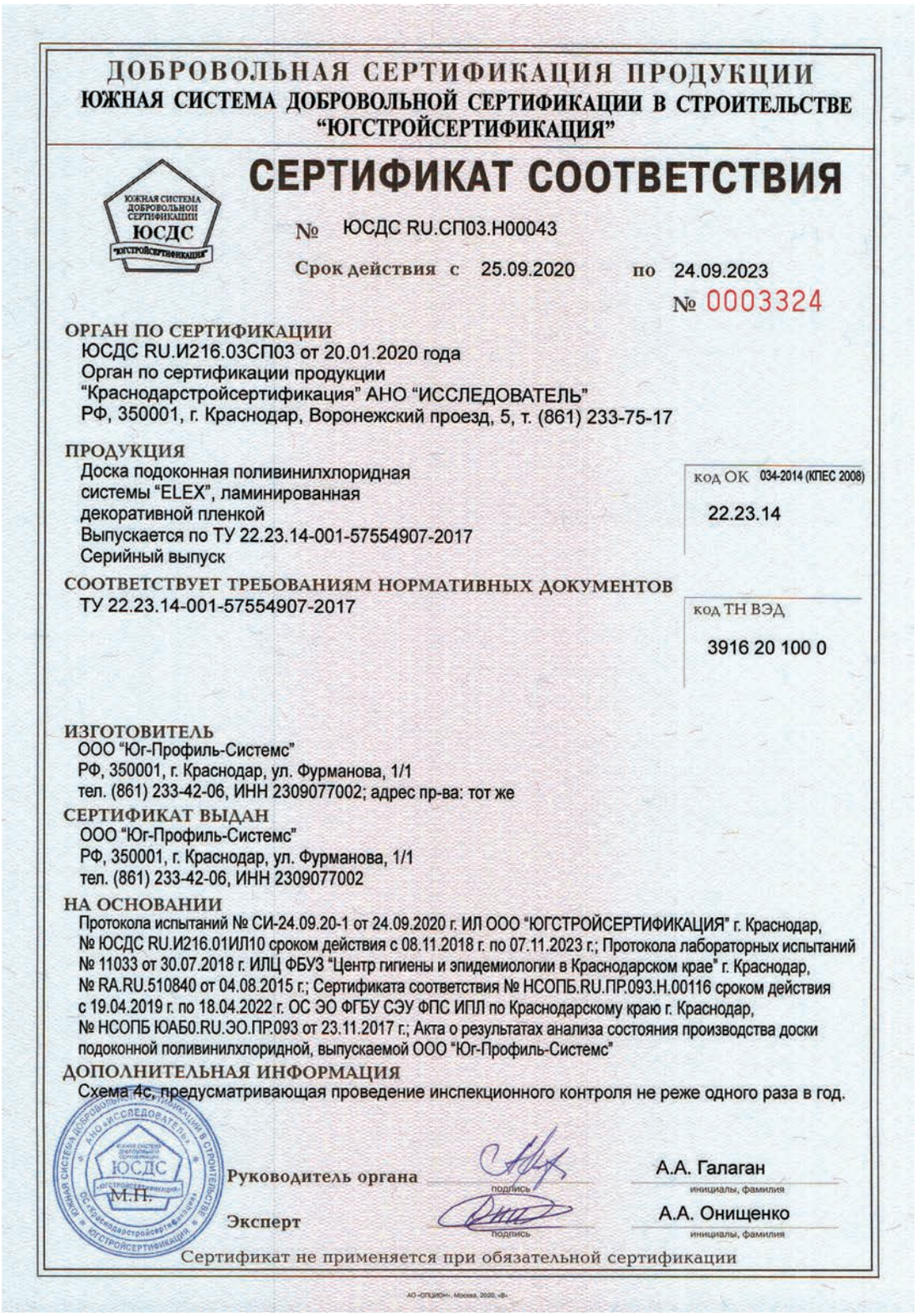
Руководитель органа _____ (подпись) А.А. Галаган (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) К.В. Галаган (инициалы, фамилия)

М.П.

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СЕРТИФИКАТЫ



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ
ЮЖНАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
"ЮГСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЮСДС RU.СП03.Н00043

Срок действия с 25.09.2020 по 24.09.2023

№ 0003324

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ЮСДС RU.И216.03СП03 от 20.01.2020 года
Орган по сертификации продукции
"Краснодарстройсертификация" АНО "ИССЛЕДОВАТЕЛЬ"
РФ, 350001, г. Краснодар, Воронежский проезд, 5, т. (861) 233-75-17

ПРОДУКЦИЯ
Доска подоконная поливинилхлоридная
системы "ELEX", ламинированная
декоративной пленкой
Выпускается по ТУ 22.23.14-001-57554907-2017
Серийный выпуск

код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)
22.23.14

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 22.23.14-001-57554907-2017

код ТН ВЭД
3916 20 100 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО "Юг-Профиль-Системс"
РФ, 350001, г. Краснодар, ул. Фурманова, 1/1
тел. (861) 233-42-06, ИНН 2309077002; адрес пр-ва: тот же

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО "Юг-Профиль-Системс"
РФ, 350001, г. Краснодар, ул. Фурманова, 1/1
тел. (861) 233-42-06, ИНН 2309077002

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № СИ-24.09.20-1 от 24.09.2020 г. ИЛ ООО "ЮГСТРОЙСЕРТИФИКАЦИЯ" г. Краснодар, № ЮСДС RU.И216.01ИЛ10 сроком действия с 08.11.2018 г. по 07.11.2023 г.; Протокола лабораторных испытаний № 11033 от 30.07.2018 г. ИЛЦ ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Краснодарском крае" г. Краснодар, № RA.RU.510840 от 04.08.2015 г.; Сертификата соответствия № НСОПБ.RU.ПР.093.Н.00116 сроком действия с 19.04.2019 г. по 18.04.2022 г. ОС ЭО ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Краснодарскому краю г. Краснодар, № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.093 от 23.11.2017 г.; Акта о результатах анализа состояния производства доски подоконной поливинилхлоридной, выпускаемой ООО "Юг-Профиль-Системс"

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Схема 4с, предусматривающая проведение инспекционного контроля не реже одного раза в год.

М.П.

Руководитель органа _____ (подпись) А.А. Галаган (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ (подпись) А.А. Онищенко (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СЕРТИФИКАТЫ



НСОПБ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
регистрационный №РОСС RU.М704.04ЮАБ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ НСОПБ.RU.ЭО.ПР.091.Н.01711 (*номер сертификата соответствия*) 020880 (*учетный номер бланка*)

ЗАЯВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение заявителя): ООО «Юг-Профиль-Системс» ОГРН 1022301435782
Адрес: 350001, г. Краснодар, ул. Фурманова, 1/1
тел.: 8(861) 233-42-06 факс: 8(861) 233-37-90

ИЗГОТОВИТЕЛЬ (наименование и местонахождение изготовителя продукции): ООО «Юг-Профиль-Системс» ОГРН 1022301435782
Адрес: 350001, г. Краснодар, ул. Фурманова, 1/1
тел.: 8(861) 233-42-06 факс: 8(861) 233-37-90

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ (наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия): ОС «КУРСК-ПОЖЭКСПЕРТ» экспертной организации ООО «Флогистон Эксперт Курск», ОГРН: 1094632004070, 305019, г. Курск, ул. Малых, д. 44 Б. Телефон/факс: +7 (4712) 77-04-94. Свидетельство № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.091 выдано 07.12.2017 г. Ассоциацией «Национальный союз организаций в области обеспечения пожарной безопасности»

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ (информация о сертифицированной продукции): Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы Elex серии 58мм и серии70мм, выпускаемые по ГОСТ 30673-2013. Серийный выпуск.
код ОКПД 2 22.29.29.000
код ТН ВЭД 3920 61 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ (наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация): Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ, статья 134). ГОСТ 30244-94 группа Г2 (умеренногорючий материал), ГОСТ 30402-96 группа В2 (умеренновоспламеняемый материал), ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.18. группа Д3 (с высокой дымообразующей способностью), ГОСТ 12.1.044-89 п. 4.20. группа Т2 (умереннoопасный материал).

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ: Протоколы испытаний: № 428-20-2-11, 429-20-2-11, 430-20-2-11, 431-20-2-11 от 16.04.2018г. Выданы: ИЛ ФГБУ «СЭУ ФПС «ИПЛ по Краснодарскому краю», Свидетельство о подтверждении компетентности ИЛ № НСОПБ ЮАБ0.RU.ЭО.ПР.093, бессрочное, выдано 23.11.2017 г. Акт о результатах анализа производства сертифицируемой продукции от 16.03.2018 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ (документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции): Технологический регламент производства и контроля профилей ПВХ для оконных и дверных блоков (системы Elex), выпускаемых по ГОСТ 30673-2013

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 27.04.2018 г. по 26.04.2021 г.

НСОПБ М.П.

Руководитель (заместитель руководителя органа по сертификации) (подпись, инициалы, фамилия) **И.В. Глущенко**

Эксперт (эксперты) (подпись, инициалы, фамилия) **Е.Л. Остапенко**

СЕРТИФИКАТЫ

IKA

Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG

CaZn-Stabilisatoren der Firma IKA GmbH & Co. KG für eine nachhaltige ökologische Zukunft

Für die Verarbeitung von PVC sind Stabilisatoren notwendig. Außerdem verleihen sie den fertigen Profilen mehr Stabilität gegen Wärme und Sonnenlicht. Bei der Herstellung von Fensterprofilen setzt man Stabilisatoren ein, um die Lebensdauer der Profile zu verlängern und deren Eigenschaften zu verbessern.

OOO „Yug-Profil-Systems" setzt seit dem Jahr 2006 einen CaZn-Stabilisator zur Herstellung seines Profilsystems „ELEX" ein, dem keinerlei Bleiverbindungen zugesetzt werden. Somit erfüllt OOO „Yug-Profil-Systems" bereits jetzt die strengen Vorgaben der freiwilligen Selbstverpflichtung „Vinyl 2010" der Europäischen PVC-Industrie.

„Vinyl 2010" hat sich zum Ziel gesetzt in Europa bis zum Jahr 2015 komplett auf den Einsatz von Bleistabilisatoren zu verzichten und diese durch andere Stoffe zu ersetzten. OOO „Yug-Profil-Systems" ist somit seiner Zeit voraus und setzt die Europäischen Anforderungen an eine nachhaltige Entwicklung schon seit Jahren erfolgreich um.

Die Zwischenberichte über die erreichten Ergebnisse und neu gesteckte Ziele von „Vinyl 2010" werden von verschiedenen Ämtern und NROs als Grundlage zur Festlegung ökologischer Kennzahlen zurate gezogen.

Wir garantieren, dass der bei OOO „Yug-Profil-Systems" eingesetzte Stabilisator IKA 735 C8G ein CaZn-Stabilisator ist und dass bei seiner Herstellung keine bleihaltigen Verbindungen zugesetzt werden.

IKA Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG

Dr. Reinhard Beck
Geschäftsführer

Thomas Hülsmann
Geschäftsführer

Dr. Walter Reith
Geschäftsführer

IKA Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG, Filmstraße 4, D-06766 Bitterfeld-Wolfen, Tel. +49 (0) 34 94 / 69 61-0, Fax 69 61 22

IKA-кальций-цинковый стабилизатор для устойчивого экологического будущего

Стабилизаторы добавляются в ПВХ с целью улучшения его перерабатываемости и устойчивости готовых изделий из ПВХ к воздействию тепла и солнечного света. Стабилизаторы используются в производстве оконных ПВХ-профилей для их более длительного срока службы.

ООО «Юг-Профиль-Системс» использует с 2006 года кальций-цинковый стабилизатор в производстве своего оконного профиля системы ELEX. При производстве этого стабилизатора соединения свинца не добавляются. Применяя в производстве оконного профиля кальций-цинковый стабилизатор, ООО «Юг-Профиль-Системс» уже выполняет жесткие требования о неиспользовании свинца, изложенные в Добровольном Обязательстве Европейской Промышленности ПВХ «ВИНИЛ 2010».

Программа «ВИНИЛ 2010» нацелена на переход к использованию стабилизаторов, абсолютно не содержащих соединений свинца, к 2015 году – таким образом, ООО «Юг-Профиль-Системс» уже задолго до установленного срока выполняет требования программы устойчивого экологического развития Добровольного Обязательства Европейской Промышленности ПВХ.

Отчеты «ВИНИЛ 2010» о достигнутых результатах и намеченные цели используются различными ведомствами и неправительственными организациями при определении показателей экологичных продуктов.

Мы гарантируем, что стабилизатор IKA 735C8G является кальций-цинковым стабилизатором и что при его производстве соединения свинца не добавляются.
IKA Innovative Kunststoffaufbereitung GmbH & Co. KG

Доктор Райнхард Бек
Управляющий

Томас Хюльсман
Управляющий

Доктор Вальтер Райт
Управляющий

Persönlich haftende Gesellschafterin:
IKA Innovative Kunststoffaufbereitung Geschäftsführungsgesellschaft mbH
Stendal HRB 13039

Geschäftsführer:
Dr. Reinhard Beck
Thomas Hülsmann
Dr. Walter Reith

Registergericht:
Stendal HRA 10461
UST-Id.-Nr. DE 166674875
Steuer-Nr.: 3/113/114/05707

Bankverbindung:
Deutsche Bank AG Berlin
Kto.-Nr. 0068 704 600
BLZ 100 700 00